

# SUS 소결 부품

1. 금속 시편을 준비하기 위한 연삭 및 연마 과정 개발
2. 균일하지 않은 연마 혹은 라운팅 현상을 억제하기 위한 솔루션 제공



## 1. 샘플 채취 Cutting



사용장비

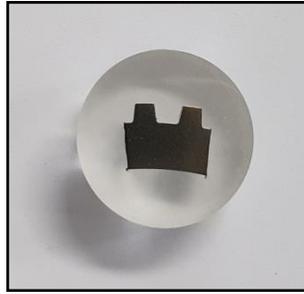
TechCut 5™ Precision High Speed Saw

사용소모품

Blade\_Diamond Low Concentration  
Quick-Slide Stainless Steel Vise  
Lubri-Cut



## 2. Mounting – Cold Mounting /Hot Mounting



사용장비

VacuPrep™ Epoxy Impregnation System

사용소모품

Mounting Cup, 2-Part, 1.25" Diameter  
EpoxySet Resin, 128 oz.  
EpoxySet Hardener, 16 oz.



사용장비

TechPress 3™ Mounting Press

사용소모품

Epoxy Powder, Black Glass-Filled, 5 lb. (2.3 kg)



시편 재질과 목적에 따라 Cold Mounting or Hot Mounting 선택 하여 진행

### 3. Grinding/Polishing – Auto Polisher

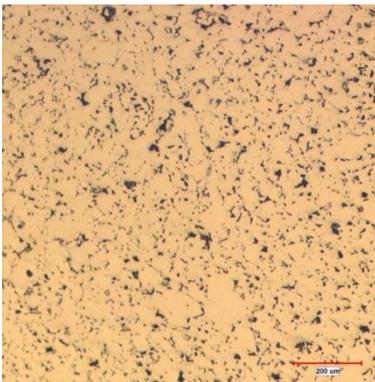
Step	Grinding				Polishing	
	1	2	3	4	5	5
Abrasive	320Grit (P-400)	600Grit (P-1200)	800Grit (P-2400)	1200Grit (P-4000)	3 $\mu$ m	0.05 $\mu$ m
Type	SiC	SiC	SiC	SiC	Diamond	FinalPrep Alumina
Carrier	Abrasive Disc	Abrasive Disc	Abrasive Disc	Abrasive Disc	Suspension	Solution
Polishing Cloth	-	-	-	-	DiaMat	Chem-Pol
Coolant	Water	Water	Water	Water	-	-
Platen Speed(RPM) / Direction	100 /Comp	100 /Comp	100 /Comp	100 /Comp	100 / Contra	100 / Contra
Sample Speed (RPM)	90	90	90	90	90	90
Force (lbF)	4	4	5	5	5	5
Time (min)	Until Flat	2'00"	2'30"	3'00"	2'00"	2'30"

일반 금속 계열 진행 시 사용했던 레시피입니다.

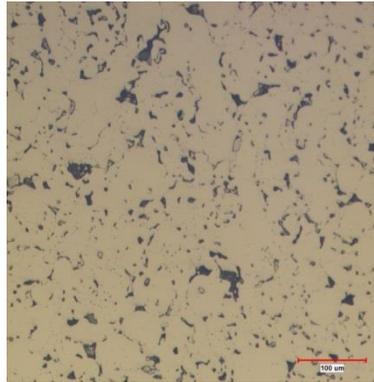
※위의 Recipe는 8" Platen, 32mm 몰드 기준입니다. 그 외의 규격에 대해서는 문의주시면 Recipe, item 번호 등 알려드립니다.



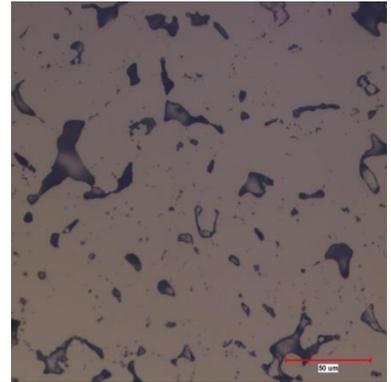
### 4. 분석 결과



x100



x200



x500



**Tip!!**

샘플 자체 기공이 있는 시편의 경우, 단계별로 충분한 세척이 필요합니다. 세척 미진행 시, 기공 내에 이물질이 껴서 스크래치 유발할 수 있습니다.



**CHINWOO TECH**

**SAMPLE PREP. CENTER**

경기도 성남시 중원구 상대원동 선택시티 1차 507호

Tel : 031-777-1277 / Fax : 031-777-1288

E-mail : aht@chinwoo.co.kr\_Web site :<http://www.chinwoo.co.kr>

시편준비에 어려움을 겪고 계신 고객 분들을 지원 해드리기 위해 시편제조기술센터(OPEN LAB.) 을 운영하고, 매일 정기교육을 실시하고 있사오니 언제든지 주저 마시고 활용해 주시기 바랍니다.